

# Norma EN1047-1 contra fuego

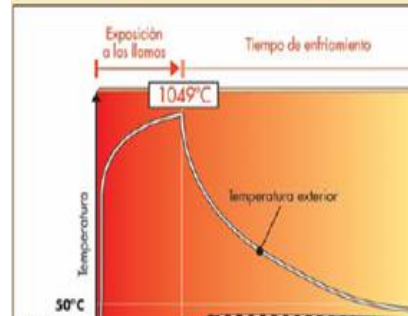
Para garantizar calidad y seguridad, los productos Fichet-Bauche están ensayados y certificados cumpliendo rigurosamente las exigencias de las diferentes normativas europeas.

La gama **DIVA** responde a la norma EN 1047-1, la más exigente para productos ignífugos. Está certificada por la ECB.S (European Certification Board Security. Systems) obteniendo una resistencia S 120 DIS.

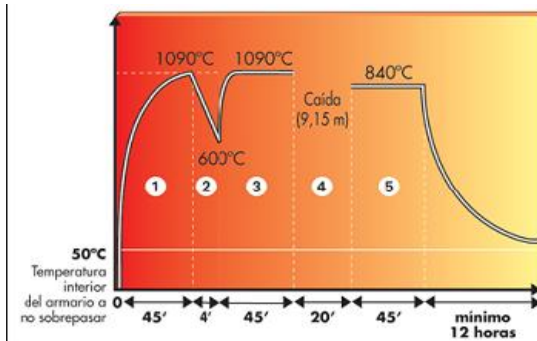
**Para obtener esta certificación, se realizan rigurosas pruebas que consisten en:**

## ► Un ensayo de calor

Se introduce en el horno un primer armario durante dos horas según la curva normalizada de incendio ISO 834-1 (DIN 4102). Después de dos horas de calentamiento, empieza el periodo de enfriamiento y se acaba el ensayo como mínimo 12 horas después del momento en que se apagan los quemadores y a la espera de que todas las temperaturas controladas en el interior del armario empiecen a disminuir.



## ► Un ensayo de choque térmico y de impacto (simulación de caída desde una altura de 3 pisos)



- 1- Pre calentamiento del horno: 45 minutos - 1090°C
- 2- Introducción del armario en el horno: 4 minutos
- 3- Calentamiento del armario (choque térmico): 45 minutos - 1090°C
- 4- Salida del armario del horno (4 minutos). Ensayo de caída (9,15 m) e introducción de nuevo en el horno (16 minutos)
- 5- Segundo calentamiento: 45 minutos - 840°C

Se precalienta el horno a 1090°C, se introduce un segundo armario en el interior y soporta un choque térmico. Al cabo de 45 minutos se saca el armario del horno y se eleva a una altura de 9,15 metros (aproximadamente 3 pisos de un edificio).

Desde esta altura se deja caer en un foso previsto a tal efecto. Después de 20 minutos de enfriamiento natural, se introduce de nuevo el armario en el horno para un segundo periodo de 45 minutos a 840°C.

Para validar el ensayo, la temperatura interior del armario no puede sobrepasar en ningún momento la temperatura crítica autorizada (170°C en el caso de protección de papel y 50°C en el caso de protección de soportes sensibles). El periodo de enfriamiento aplicado es igual al tiempo de calentamiento obtenido.

Por último, los productos son analizados por el laboratorio de ensayosa fin de verificar su conformidad de construcción respecto a los planos entregados previamente.

En el horno

